TOYOTA

Technical Service Bulletin

November 18, 2009

Title:

CLUNKING NOISE FROM UNDERCARRIAGE UNDER ACCELERATION/ DECELERATION

Models:

'06-'09 Yaris

SUSPENSION

TSB3271

INTRODUCTION:

Some customers may exprience a clunking noise coming from the front of the vehicle. The noise is most often heard under acceleration or deceleration.
Follow the repair procedure below to remedy this condition.

APPLICABILITY:

YEAR(S)	MODEL(S)	ADDITIONAL INFORMATION
2006-2009	Yaris	VDS: JT903; KT903;BT903;BT923

PRODUCTION CHANGE INFORMATION:

This TSB applies to vehicles produced **BEFORE** the Production Change Effective VINs shown below.

MODEL	BODY TYPE	PLANT	PRODUCTION CHANGE EFFECTIVE VIN
Yaris	3 door H/B	Shokki	JTDJT903695248957
	5 door H/B		JTDKT903795248955
	4 door SDN	Kanto	JTDBT903291321527
		Central	JTDBT923194055672

WARRANTY INFORMATION:

OP CODE	DESCRIPTION	TIME	OFP	T1	T2
FS9001	Re and Re Steering rack assembly	2.2	4806#-59095	91	17
FS9001A	Re and Re both control arms and stabilizer bar	0.5			
FS9001B	Apply body seam sealer and paint underbody	0.7			
043233	Inspect front wheel alignment	1.2			
043233A	Adjust Toe add	0.1			
043233B	Adjust Camber add	0.5			

Applicable Warranty*:

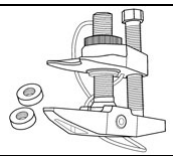
This repair is covered under the Toyota Basic Warranty. This warranty is in effect for 36 months or 60,000 kilometres, whichever occurs first, from the vehicle's warranty registration date.*

* Warranty application is limited to occurrence of the specified condition described in this bulletin.

PARTS INFORMATION:

PREVIOUS PART NUMBER	CURRENT PART NUMBER	PART NAME	QTY
48068-59095	48068-59135	Arm S/A, Front Suspension Lower No.1 RH	1
48069-59095	48069-59125	Arm S/A, Front Suspension Lower No.1 LH	1
➔	90119-14126	Bolt	2
➔	51201-52080	Crossmember	1

REQUIRED TOOLS & EQUIPMENT:

ITEM NO.	SPECIAL SERVICE TOOLS		MANUFACTURER/ PART NUMBER	QTY
1	ETAS Techstream* NOTE: Software version 4.21.002 or later is required.		Snap-On	1
2	Ball Joint Puller*		09960-20010	1
3	Applicator Gun		C0009-08398	1

* Essential SSTs

NOTE

- **Additional Techstream units may be ordered by completing the order form on ETAS and faxing it to (416) 431-8342.**
- **Additional SSTs may be ordered by calling SPX/OTC at 1-800-933-8335.**

REQUIRED MATERIAL:

MATERIAL	PART NUMBER	QUANTITY
Body Sealant: 3M Urethane Seam Sealer.	C0009-08360	As Needed

REPAIR PROCEDURE:

1. Inspect the front control arms and front cross member for any signs of abnormalities.

   Signs of abnormalities found?

   - **Yes –** This TSB applies.
   - **No –** This TSB **DOES NOT** apply. Proceed with further diagnosis.

FRONT LOWER SUSPENSION ARM REMOVAL

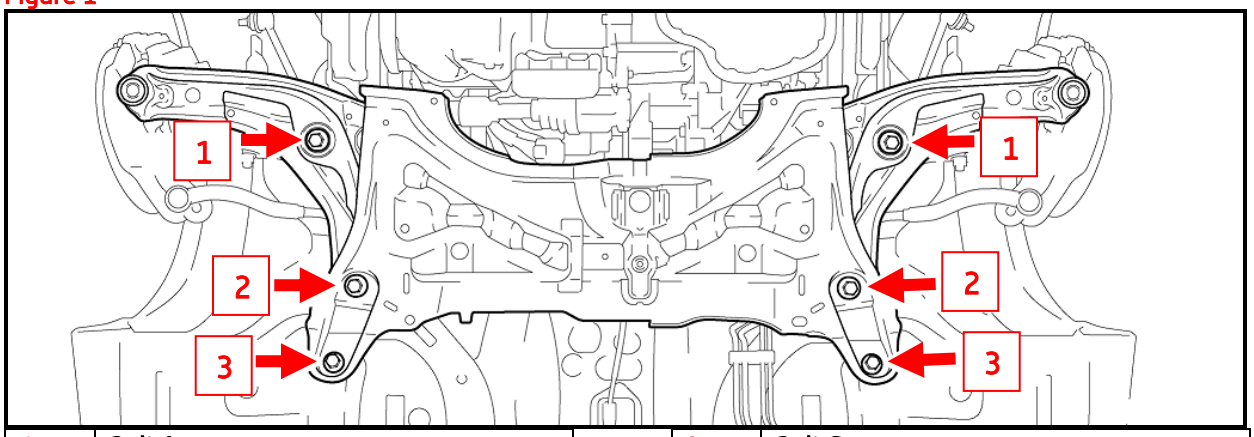
2. Remove the front suspension crossmember sub-assembly.

   Refer to the Repair Manual within E-TAS / TIS library:
   - Division: Toyota
   - Model: Yaris
   - Year: 2006/ 2007/ 2008/ 2009
   - Service Category: Steering
   - Section: Power assist systems
   - Keyword: Power Steering: Power Steering Gear : **Removal**

NOTE

Support the front suspension crossmember with a tool such as a transmission jack.

Figure 1



1	Bolt A	3	Bolt C
2	Bolt B		

NOTE

Discard bolt B after removal; It will NOT be reused during installation.

3. Remove power steering gear.
4. Remove front stabilizer bar.
5. Remove engine moving control rod cover.

   A. Remove engine moving control rod.
6. Remove front suspension damper weight.
7. Remove both front lower suspension arm sub assemblies.

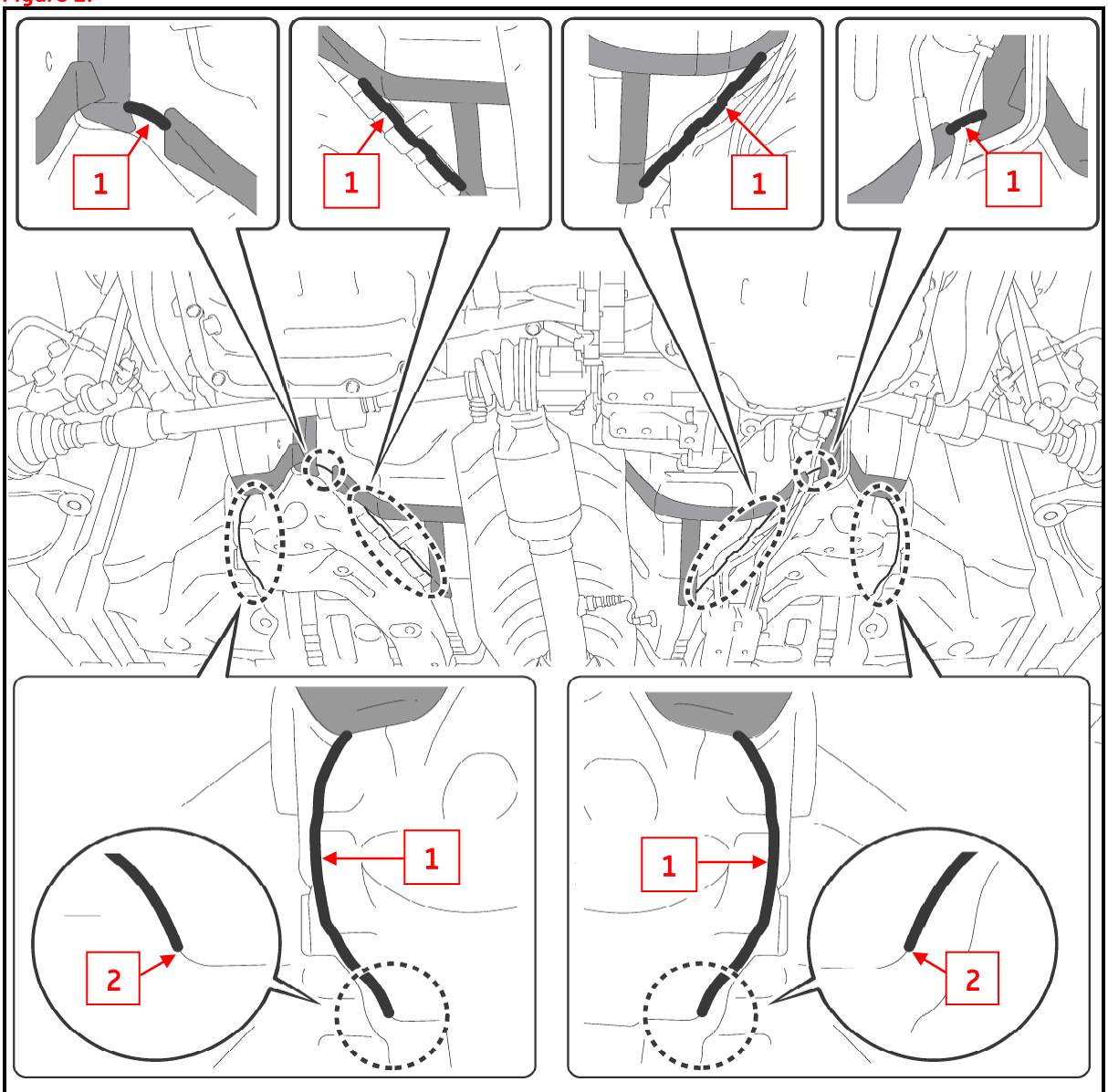
REPAIR PROCEDURE (CONTINUED):

BODY PANEL SEALING

NOTE

- Body sealer is used to prevent dirt and water from entering between the panel seams which may lead to rust.
- Body sealer must always be applied. Also, it is important that sealer is applied cleanly to important areas, such as exterior panels.

Figure 2.



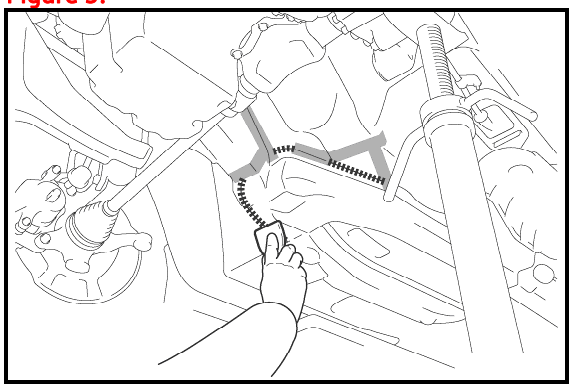
1	Sealant Application Areas	2	Round Tip

REPAIR PROCEDURE (CONTINUED):

BODY SEALER APPLICATION

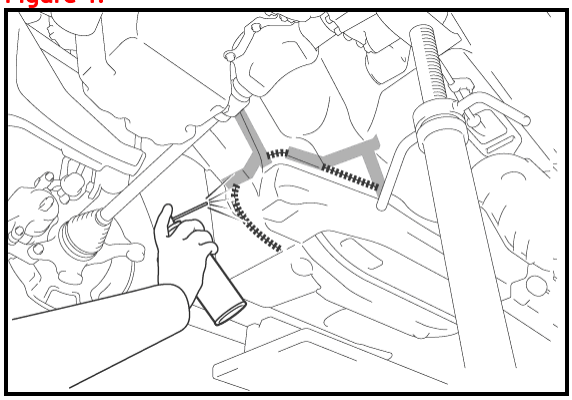
1. Sand the area where body sealer will be applied using sandpaper (#400~#800).

Figure 3.



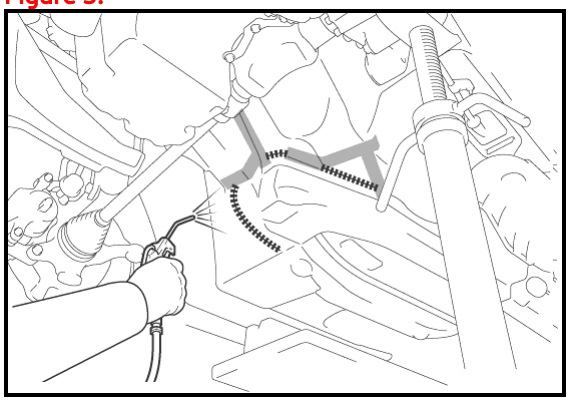
2. Clean and degrease the sanded area with brake cleaner.

Figure 4.



3. Clean the coating area using an air gun.

Figure 5.

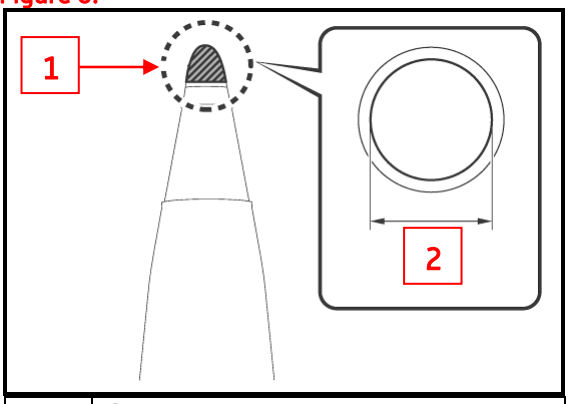


REPAIR PROCEDURE (CONTINUED):

BODY SEALER APPLICATION (CONTINUED):

4. As illustrated, cut the tip of the sealer gun nozzle to create approximately ⦸ 3mm diameter opening.

Figure 6.

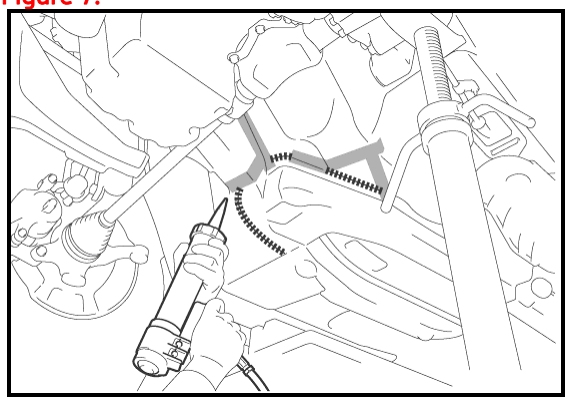


1	Cut
2	Approx ⦸ 3mm diameter

5. Apply body sealer.

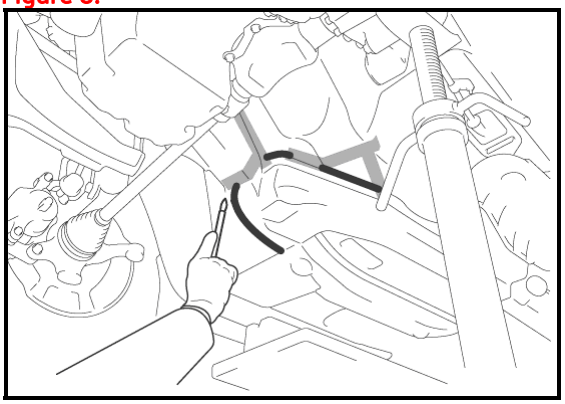
> **NOTE**
>
> **Apply body sealer so that it fills into the seams of the weld panels without leaving any breaks or gaps in the sealer.**

Figure 7.



6. Finish by evening the body sealer with the brush.

Figure 8.



7. After the sealer has dried, Paint areas with body sealer in the vehicle's exterior body colour.

REPAIR PROCEDURE (CONTINUED):

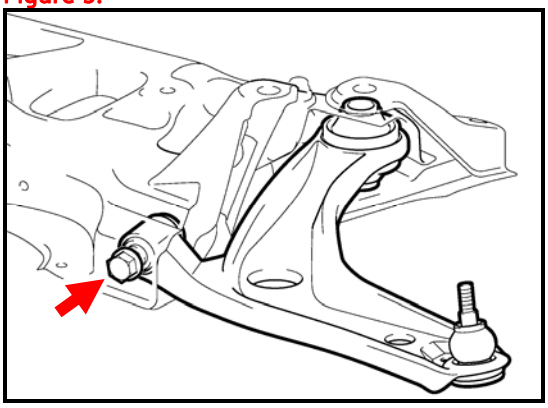
FRONT LOWER SUSPENSION ARM INSTALLATION

1. Temporarily tighten the **NEW** front lower suspension arm sub-assembly and **NEW** front suspension crossmember sub-assembly with the bolt.

NOTE

Use only NEW front lower suspension arm sub assembly and NEW front suspension crossmember sub-assembly.

Figure 9.



2. Install front suspension member damper weight.

   Torque Specification: 32 N·m (326 kgf·cm, 24 ft·lbf)

3. Install engine moving control rod.

   Torque Specification: 100 N·m (1020 kgf·cm, 74 ft·lbf)

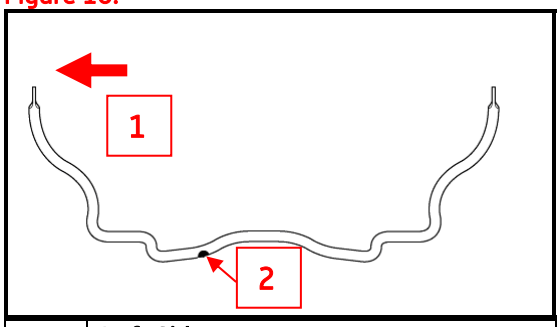
4. Install engine moving control rod cover.

5. Install front stabilizer bar.

NOTE

Install the front stabilizer bar onto the crossmember with the paint mark on the left side of the vehicle.

Figure 10.



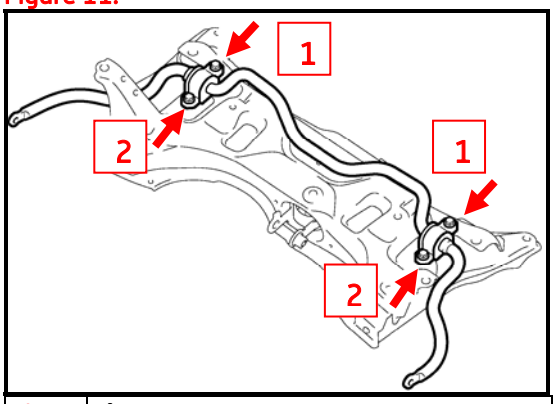
1	Left Side
2	Paint Mark

6. Temporarily tighten the front stabilizer bar with the 2 bolts marked A and 2 brackets.

   A. Tighten the 4 bolts to the specified torque, in the order of B then A.

   Torque Specification: 47 N·m (479 kgf·cm, 35 ft·lbf)

Figure 11.



1	A
2	B

REPAIR PROCEDURE (CONTINUED):

FRONT LOWER SUSPENSION ARM INSTALLATION (CONTINUED):

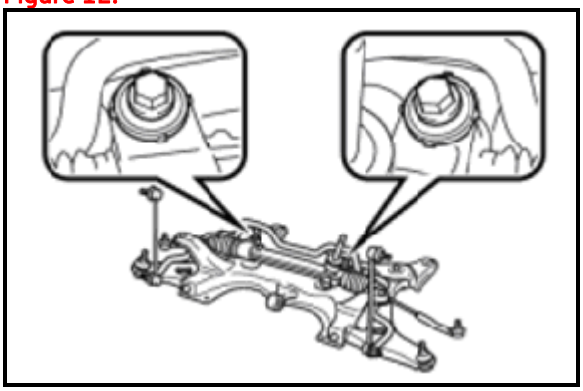
7. Install power steering gear

   Torque Specification: 96 N·m (979 kgf·cm, 71 ft·lbf)

   NOTE

   Keep the nut from rotating while turning the bolt.

Figure 12.



8. Install front suspension crossmember sub-assembly

   Refer to the Repair Manual within E-TAS / TIS library:
   - Division: Toyota
   - Model: Yaris
   - Year: 2006/ 2007/ 2008/ 2009
   - Service Category: Steering
   - Section: Power assist systems
   - Keyword: Power Steering: Power Steering Gear : **Installation**

   NOTE

   Support the front suspension crossmember with a tool such as a transmission jack.

REPAIR PROCEDURE (CONTINUED):

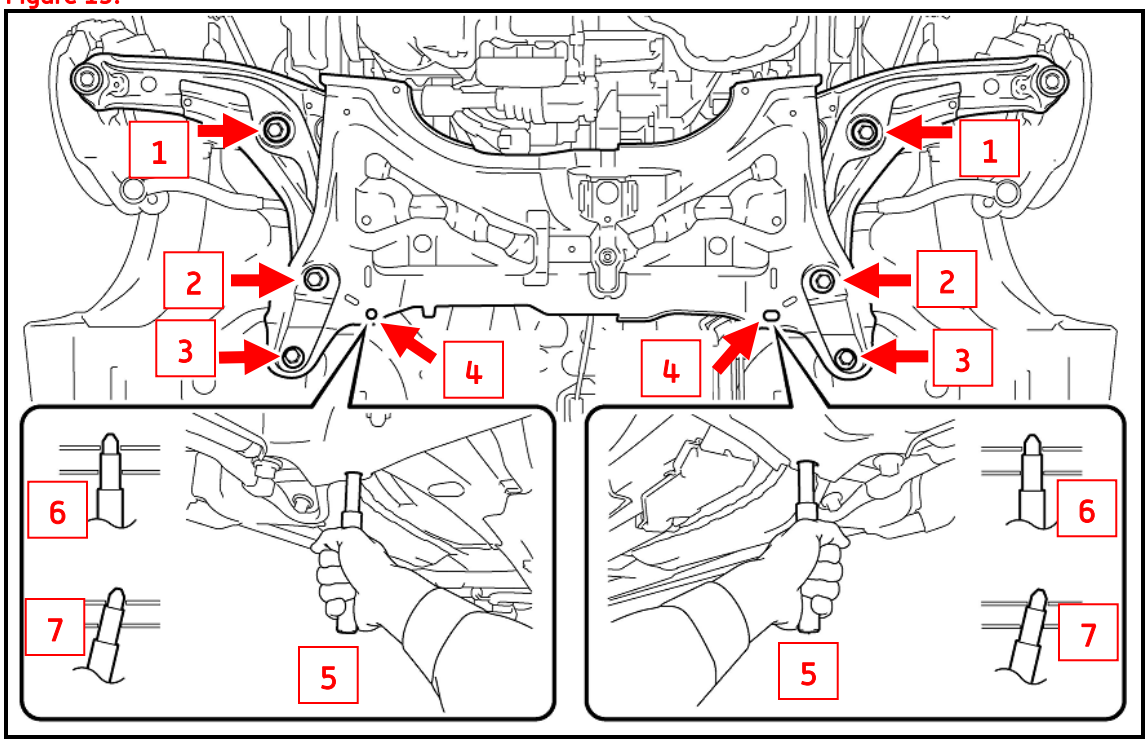
FRONT LOWER SUSPENSION ARM INSTALLATION (CONTINUED):

A. Temporarily install the front suspension crossmember sub-assembly with the 6 bolts.

NOTE:

- **Use only NEW bolt B.**
- **Insert a punch or similar tool into the datum hole in a vertical orientation.**
- **If a punch can not be inserted into the datum hole vertically, loosen all the bolts and then insert the punch again.**

Figure 13.



1	Bolt A
2	Bolt B
3	Bolt C
4	Datum Hole

5	Punch
6	OK
7	NG

BOLT	UNDERHEAD LENGTH (MM)	TORQUE SPECIFICATION
A	38	70 N·m (714 kgf·cm, 52 ft·lbf) (Bolt A)
B	99	160 N·m (1631 kgf·cm, 118 ft·lbf) (Bolt B)
C	45	95 N·m (969 kgf·cm, 70 ft·lbf) (Bolt C)

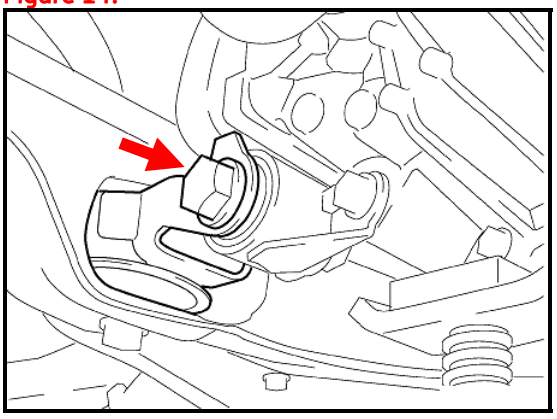
REPAIR PROCEDURE (CONTINUED):

FRONT LOWER SUSPENSION ARM INSTALLATION (CONTINUED):

9. Install the engine moving control rod with the bolt.

   Torque Specification: 120 N·m (1224 kgf·cm, 89 ft·lbf)

Figure 14.



10. Install no. 1 steering column hole cover sub-assembly.

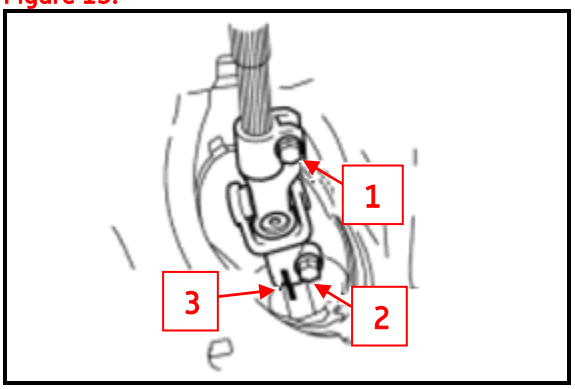
11. Install steering sliding yoke sub-assembly.

    A. Align the matchmarks and install the sliding yoke onto the intermediate shaft.

       Torque: 28 N·m (290 kgf·cm, 21 ft·lbf)

    B. Tighten bolt A.

Figure 15.



1	Bolt A	2	Bolt B
3	Matchmark		

12. Install column hole cover silencer sheet.

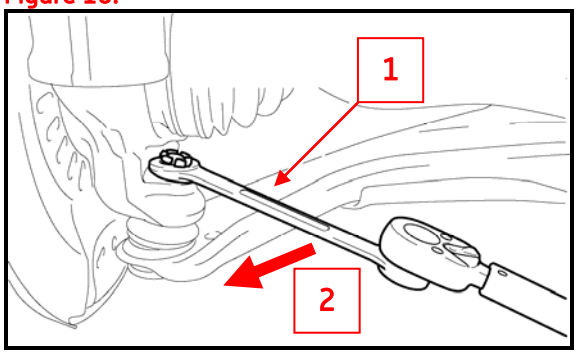
13. Install front lower suspension arm sub-assembly

    A. Using boll joint lock nut wrench 19mm, Install the **NEW** castle nut.

       Torque Specification:
       Without boll joint lock nut wrench 19mm: 98 N·m (1000 kgf·cm, 72 ft·lbf)

       With boll joint lock nut wrench 19mm: 62 N·m (632 kgf·cm, 46 ft·lbf)

Figure 16.



1	Ball Joint Lock Nut Wrench
2	Turn

REPAIR PROCEDURE (CONTINUED):

FRONT LOWER SUSPENSION ARM INSTALLATION (CONTINUED):

NOTE

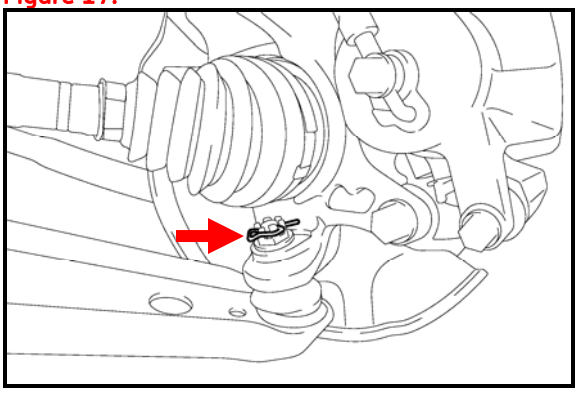
- **Use only NEW castle nut.**
- **Use a torque wrench with a fulcrum length of 260 mm (10.23 in.).**
- **Do not allow grease to get on the screw or in the tapered hole.**
- **If the holes for the clip are not aligned, tighten the nut by a further turn of up to 60°.**

B. Install the **NEW** clip.

NOTE

Use only NEW clip.

Figure 17.



14. Install tie rod end sub-assembly.

Torque Specification: 49 N·m (500 kgf·cm, 36 ft·lbf)

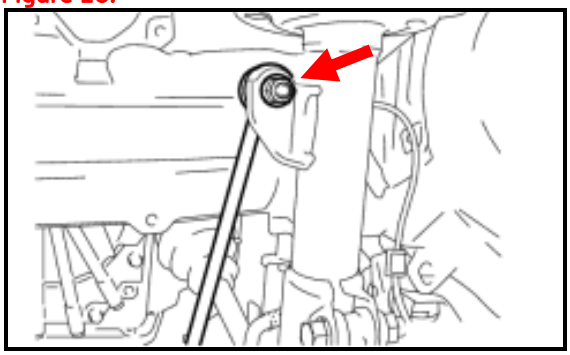
15. Install front stabilizer link assembly.

Torque Specification: 74 N·m (755 kgf·cm, 55 ft·lbf)

HINT

If the ball joint turns together with the nut, use a socket hexagon wrench 6 to hold the stud.

Figure 18.



16. Install front wheel.

Torque Specification: 103 N·m (1050 kgf·cm, 76 ft·lbf)

17. Unsecure steering wheel.

18. Position wheels facing straight ahead.

REPAIR PROCEDURE (CONTINUED):

FRONT LOWER SUSPENSION ARM INSTALLATION (CONTINUED):

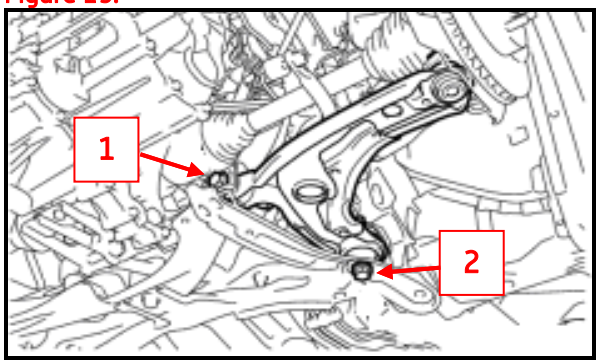
19. Stabilize suspension.
    A. Bounce the vehicle up and down several times to stabilize the suspension.

20. Fully tighten front lower suspension arm.
    A. Fully tighten the 2 bolts.

    Bolt A - Torque: 137 N·m (1,397 kgf·cm, 101 ft·lbf)

    Bolt B - Torque: 160 N·m (1,631 kgf·cm, 118 ft·lbf)

Figure 19.



1	Bolt A
2	Bolt B

21. Inspect and adjust front wheel alignment.
22. Disconnect cable from negative battery terminal. (w/ VSC)
23. Connect cable to negative battery terminal. (w/ VSC)
24. Perform yaw rate sensor zero point calibration. (w/ VSC)
25. Check steering angle sensor zero point calibration. (w/ VSC)
26. Perform initialization. (w/ VSC)
27. Test drive vehicle vehicle and confirm noise is no longer present and aglinment is okay.

NOTE:
Issue of this Technical Service Bulletin is to ensure that proper repair information is available. IT DOES NOT CONSTITUTE AN AUTHORIZATION FOR REPAIR .Normal provisions of the formal warranty policy, as applicable, will apply.

TOYOTA

Bulletin technique de service

18 novembre 2009

Titre :

BRUIT DE CHOC DU DESSOUS DE CAISSE SOUS ACCÉLÉRATION/DÉCÉLÉRATION

Modèles :

Yaris 2006-09

INTRODUCTION :

Certains clients peuvent se plaindre d'un bruit de choc provenant de l'avant du véhicule. Le bruit se manifeste surtout en accélération et en décélération. Utiliser la procédure suivante ci-dessous pour corriger cette condition.

APPLICABILITÉ :

ANNÉE(S)	MODÈLE(S)	INFORMATION ADDITIONNELLE
2006-2009	Yaris	VDS : JT903; KT903;BT903;BT923

RENSEIGNEMENTS SUR LA MODIFICATION APPORTÉE EN COURS DE PRODUCTION :

Ce TSB s'applique au véhicules produits **AVANT** les NIV indiqués ci-dessous.

MODÈLE	TYPE DE CARROSSERIE	USINE	MODIFIÉ À PARTIR DU NIV
Yaris	Yaris 3 p. H/B	Shokki	JTDJT903695248957
	Yaris 5 p. H/B		JTDKT903795248955
	4 portes berl.	Kanto	JTDBT903291321527
		Central	JTDBT923194055672

INFORMATION DE GARANTIE :

CODE OP	DESCRIPTION	TEMPS	OFP	T1	T2
FS9001	R et R ass. crémaillère de direction	2,2	4806#-59095	91	17
FS9001A	R et R 2 bras suspension et barre stab.	0,5			
FS9001B	Appliquer joints de panneaux de carrosserie et peinture de dessous car.	0,7			
043233	Inspecter l'alignement des roues avant	1,2			
043233A	Régler le pincement	0,1			
043233B	Régler le carrossage	0,5			

Garantie applicable * :

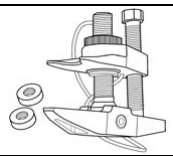
La garantie de base Toyota couvre cette réparation. Cette garantie est en vigueur pendant 36 mois ou 60 000 kilomètres, selon la première éventualité, à partir de la date d' enregistrement de la garantie du véhicule.

* L'application de la garantie est limitée à l'occurrence de la condition spécifiée décrite dans ce bulletin.

RENSEIGNEMENTS SUR LES N^{OS} DE PIÈCES :

ANCIEN N° DE PIÈCE	NOUVEAU N° DE PIÈCE	NOM DE PIÈCE	QTÉ
48068-59095	48068-59135	Bras, suspension avant inférieur n° 1 D	1
48069-59095	48069-59125	Bras, suspension avant inférieur n° 1 G	1
➔	90119-14126	Boulon	2
➔	51201-52080	Traverse	1

OUTILS ET MATÉRIEL REQUIS :

ÉLÉM. N°	OUTILS SPÉCIAUX DE SERVICE		NUMÉRO DE FABRICANT / PIÈCE	QTÉ
1	ETAS Techstream* REMARQUE : La version 4.21.002 ou ultérieure du logiciel est requise.		Snap-On	1
2	Extracteur de joint à rotule*		09960-20010	1
3	Pistolet d'application		C0009-08398	1

* SST essentiels

REMARQUE

- **Il est possible de commander d'autres unités Techstream en remplissant le bon de commande sur ETAS et en le télécopiant au (416) 431-8342**
- **Des SST additionnels peuvent être commandés en appelant SPX/OTC au 1 800 933-8335.**

MATÉRIEL REQUIS :

MATÉRIEL	N° DE PIÈCE	QUANTITÉ
Mastic pour carrosserie : joints en uréthane 3M	C0009-08360	Au besoin

PROCÉDURE DE RÉPARATION :

1. Inspecter les bras de suspension avant et les traverses avant pour tout signe d'anomalie.

   Signe d'anomalie détecté ?

   - **Oui –** Ce TSB s'applique.
   - **Non — CE TSB NE S'APPLIQUE PAS.** Procéder à d'autres diagnostics.

RETRAIT DE BRAS DE SUSPENSION INFÉRIEUR AVANT

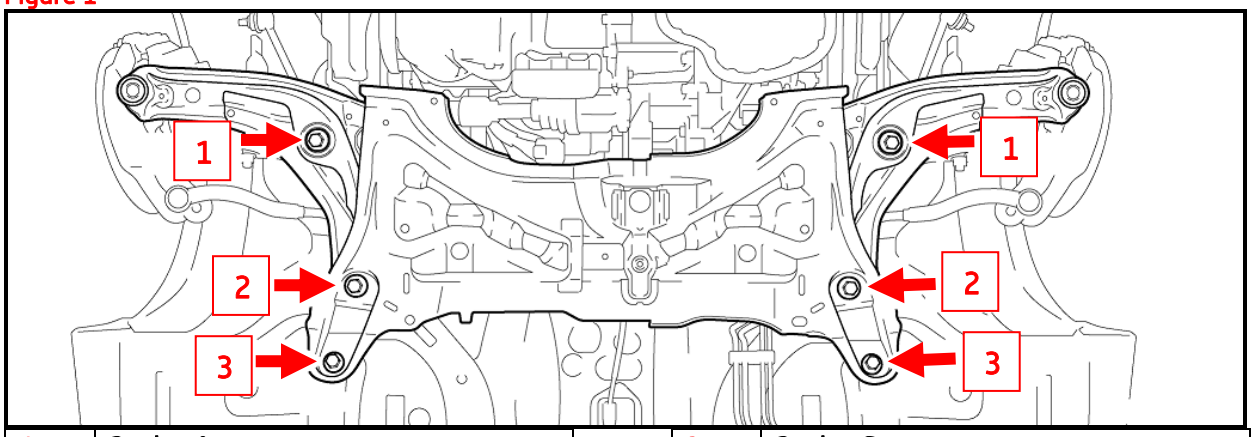
2. Retirer le sous-assemblage de traverse de suspension avant.

   Voir le manuel de réparation dans la bibliothèque E-TAS / TIS :
   - Division: Toyota
   - Model: Yaris
   - Year: 2006/ 2007/ 2008/ 2009
   - Service Category: Steering
   - Section: Power assist systems
   - Keyword: Power Steering: Power Steering Gear : **Removal**

REMARQUE

Soutenir la traverse de suspension avant avec un outil comme un cric de transmission.

Figure 1



1	Boulon A	3	Boulon C
2	Boulon B		

REMARQUE

Jeter le boulon B après la dépose; Il ne sera pas réutilisé pendant l'installation.

3. Retirer la crémaillère de direction assistée.
4. Retirer la barre stabilisatrice avant.
5. Retirer le couvercle de tige de commande mobile de moteur.

   A. Retirer la tige de commande mobile de moteur.
6. Retirer la masse d'amortisseur de suspension avant
7. Retirer sous-assemblages de bras de suspension inférieur avant.

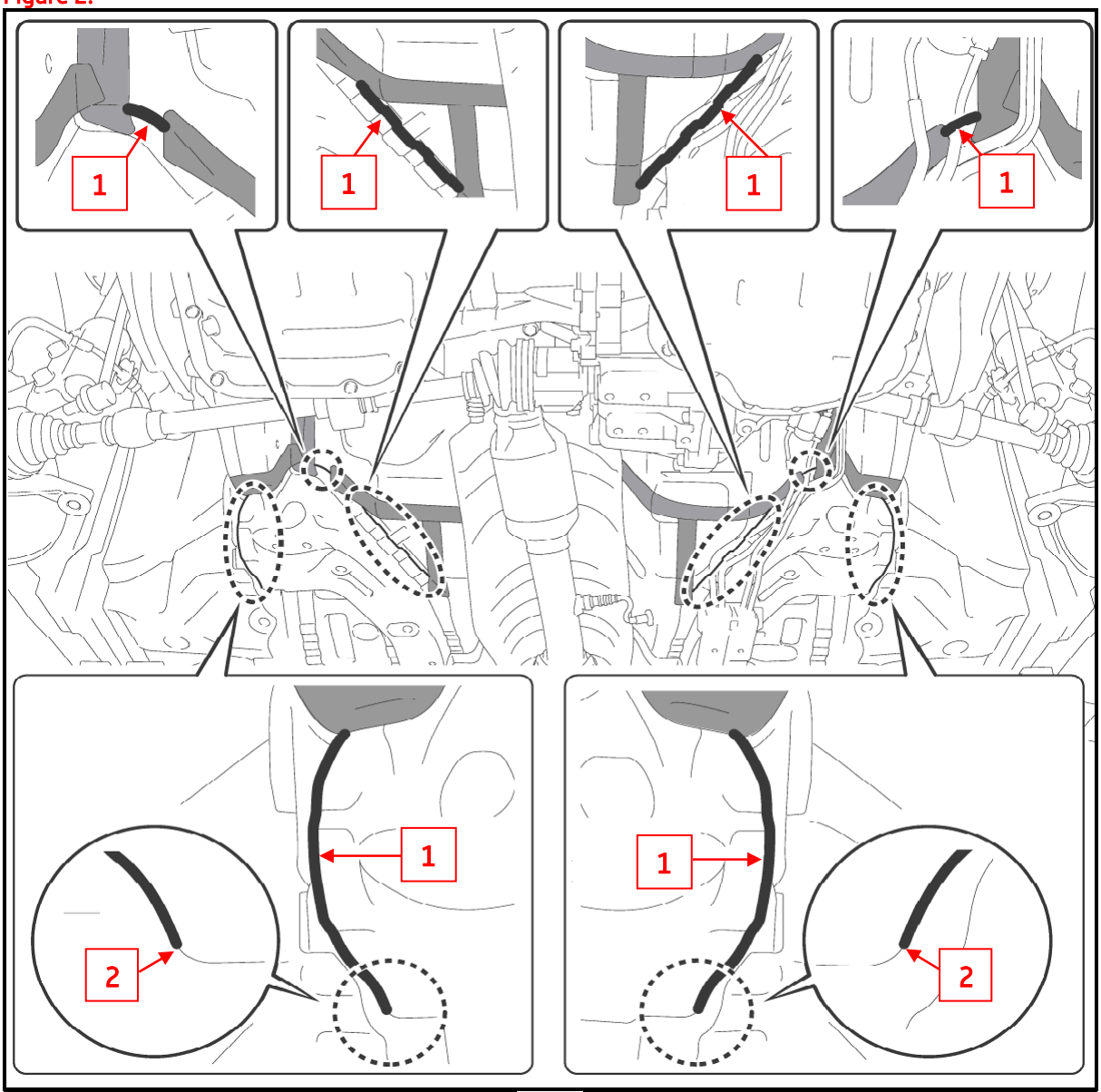
PROCÉDURE DE RÉPARATION (suite) :

ÉTANCHÉISATION DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

REMARQUE

- Le mastic pour carrosserie est utilisé pour empêcher la saleté et l'eau de pénétrer entre les joints des panneaux qui pourraient occasionner de la rouille.
- Le mastic pour carrosserie doit toujours être appliqué. Aussi, il est important d'appliquer du mastic proprement à des zones importantes, comme les panneaux extérieurs.

Figure 2.



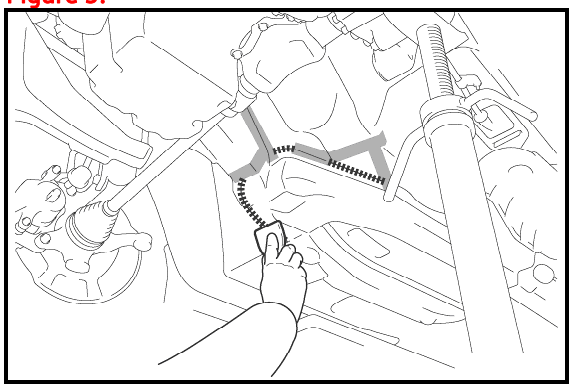
1	Zones d'application de mastic	2	Embout arrondi

PROCÉDURE DE RÉPARATION (suite) :

APPLICATION DE MASTIC POUR CARROSSERIE

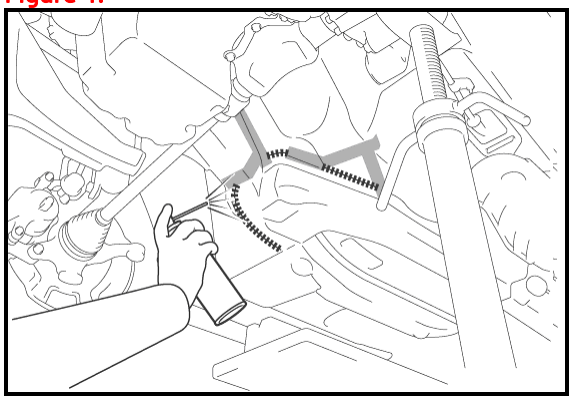
1. Sabler la zone où sera appliqué le mastic pour carrosserie à l'aide de papier sablé (#400~#800).

Figure 3.



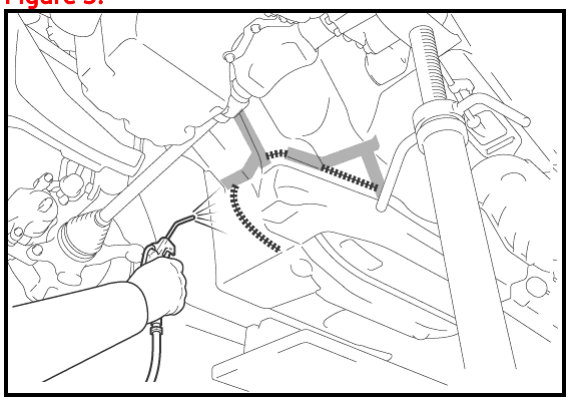
2. Nettoyer et dégraisser la zone sablée avec du nettoyant pour freins.

Figure 4.



3. Nettoyer la zone de revêtement avec un pistolet à air.

Figure 5.

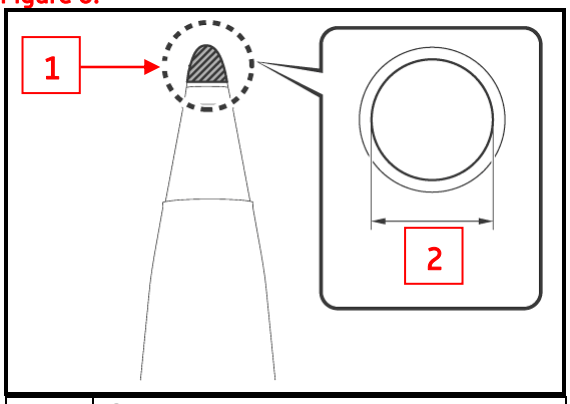


PROCÉDURE DE RÉPARATION (suite) :

APPLICATION DU MASTIC POUR CARROSSERIE (SUITE) :

4. Tel qu'illustré, couper l'embout de la buse du pistolet de mastic pour créer une ouverture d'environ ⦸ 3 mm de diamètre.

Figure 6.



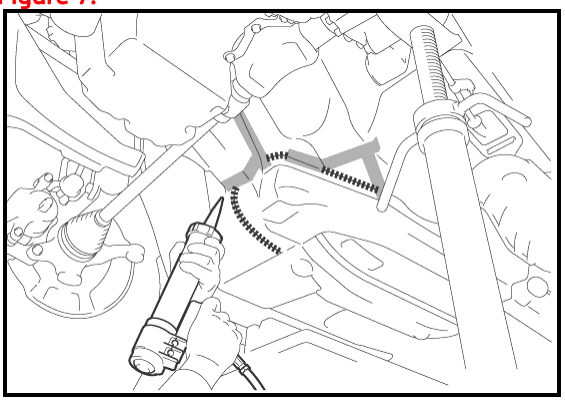
1	Couper
2	Env. * 3 mm de diamètre

5. Appliquer du mastic pour carrosserie.

REMARQUE

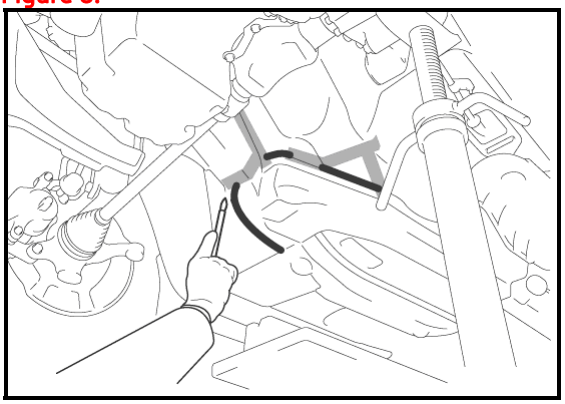
Appliquer du mastic pour carrosserie de sorte qu'il remplisse les joints des panneaux à souder sans laisser d'écarts dans le mastic.

Figure 7.



6. Terminer en nivelant le mastic pour carrosserie avec une brosse.

Figure 8.



7. Après que le mastic a séché, peindre les zones avec du mastic pour carrosserie dans la couleur de carrosserie extérieure du véhicule.

PROCÉDURE DE RÉPARATION (suite) :

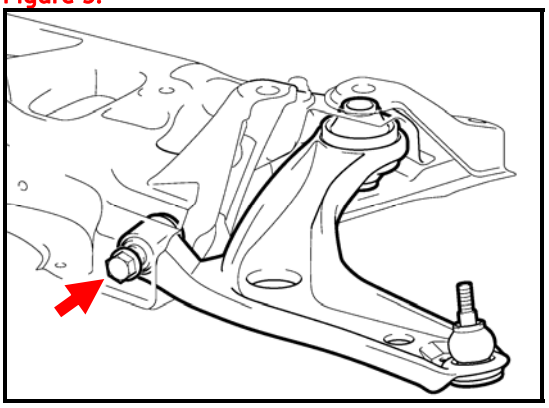
INSTALLATION DE BRAS DE SUSPENSION INFÉRIEUR AVANT

1. Serrer temporairement le **NOUVEAU** sous-ass. de bras de susp. inférieur av. et le **NOUVEAU** sous-ass. de traverse de susp. av. avec le boulon.

REMARQUE

Utiliser temporairement le NOUVEAU sous-assem. de bras de susp. inférieur av. et le NOUVEAU sous-ass. de traverse de sus. av. avec le boulon.

Figure 9.



2. Installer la masse d'amortisseur de membre de suspension avant

   Couple : 32 N·m (326 kgf·cm, 24 pi·lbf)

3. Installer la tige de commande mobile du moteur.

   Couple : 100 N·m (1 020 kgf·cm, 74 pi·lbf)

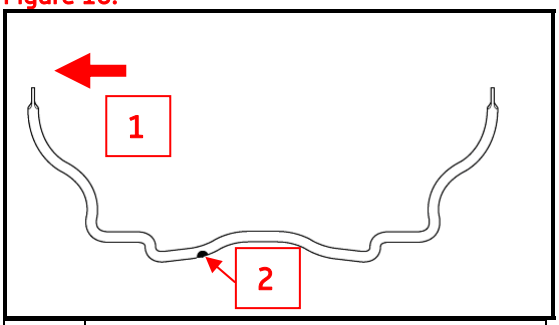
4. Installer le couvercle de tige de commande mobile de moteur.

5. Installer la barre stabilisatrice avant.

REMARQUE

Installer la barre stabilisatrice sur la traverse avec la marque de peinture sur le côté gauche .

Figure 10.



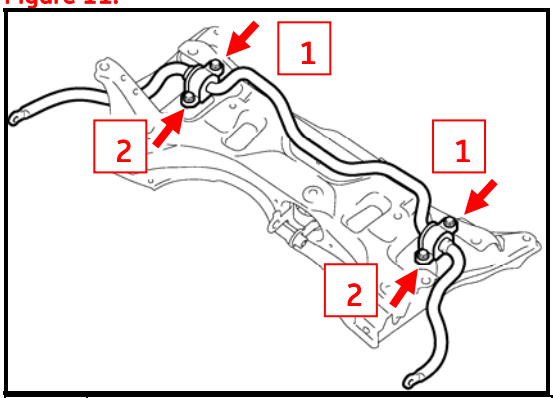
1	Côté gauche
2	Marque de peinture

6. Serrer temporairement la barre stabilisatrice avant les 2 boulons marquées A et les 2 supports.

   A. Serrer les 4 boulons au couple spécifié en commençant par B puis avec A.

   Couple : 47 N·m (479 kgf·cm, 35 pi·lbf)

Figure 11.



1	A
2	B

PROCÉDURE DE RÉPARATION (suite) :

INSTALLATION DU BRAS INFÉRIEUR DE SUSPENSION AVANT (SUITE) :

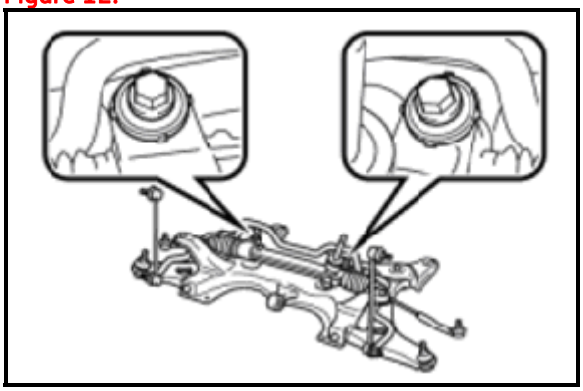
7. Installer la crémaillère de direction assistée

   Couple : 96 N·m (979 kgf·cm, 71 pi·lbf)

   REMARQUE

   Empêcher l'écrou de tourner lorsque l'on tourne le boulon.

Figure 12.



8. Installer le sous-assemblage de traverse de suspension avant.

   Voir le manuel de réparation dans la bibliothèque E-TAS / TIS :
   - Division: Toyota
   - Model: Yaris
   - Year: 2006/ 2007/ 2008/ 2009
   - Service Category: Steering
   - Section: Power assist systems
   - Keyword: Power Steering: Power Steering Gear : **Installation**

   REMARQUE

   Soutenir la traverse de suspension avant avec un outil comme un cric de transmission.

PROCÉDURE DE RÉPARATION (suite) :

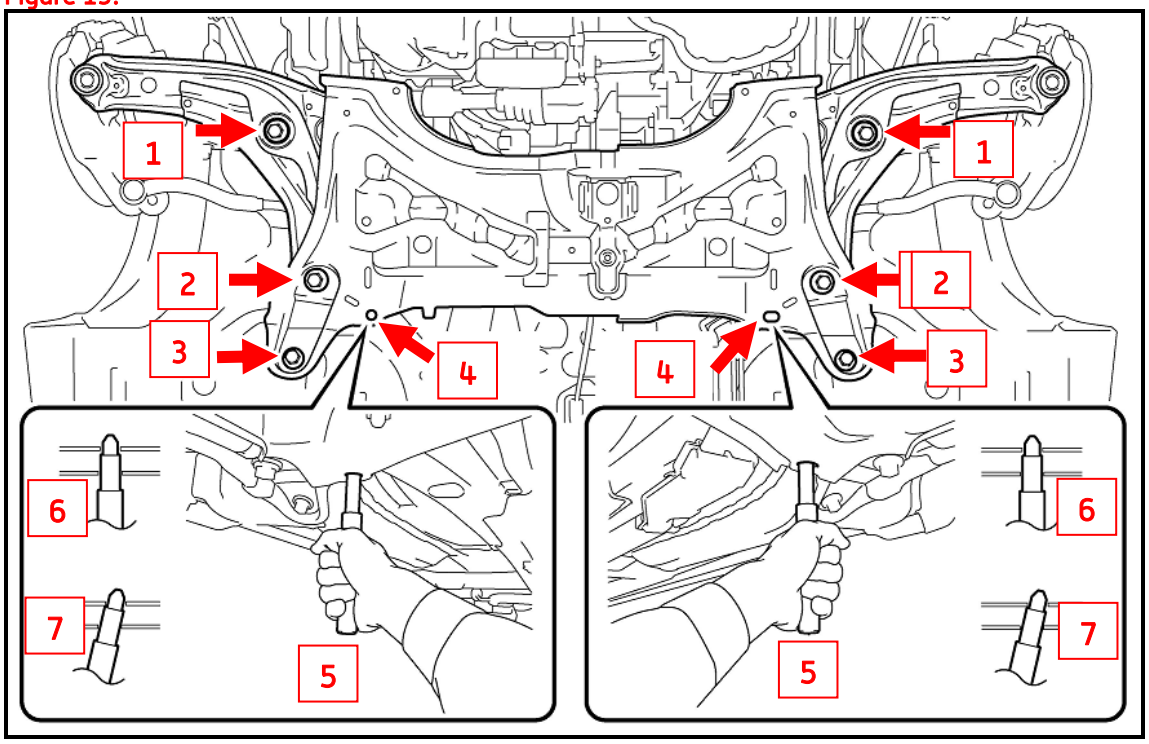
INSTALLATION DU BRAS INFÉRIEUR DE SUSPENSION AVANT (SUITE) :

A. Installer temporairement le sous-assemblage de traverse de suspension avant avec les 6 boulons.

REMARQUE :

- **Utiliser seulement le NOUVEAU boulon B.**
- **Insérer un poinçon ou un outil similaire dans le trou de référence à la verticale.**
- **S'il n'est pas possible d'insérer le poinçon dans le trou de référence à la verticale, desserrer tous les boulons puis insérer de nouveau le poinçon.**

Figure 13.



1	Boulon A
2	Boulon B
3	Boulon C
4	Trou de référence

5	Poinçon
6	OK
7	NG

BOULON	LONGUEUR SOUS LA TÊTE (MM)	COUPLE
A	38	70 N·m (714 kgf·cm, 52 pi·lbf) (boulon A)
B	99	160 N·m (1 631 kgf·cm, 118 pi·lbf) (boulon B)
C	45	95 N·m (969 kgf·cm, 70 pi·lbf) (boulon C)

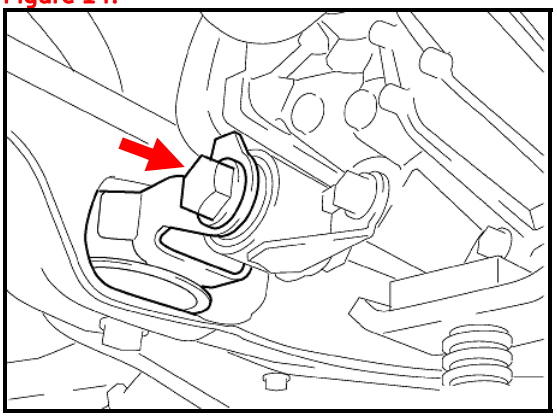
PROCÉDURE DE RÉPARATION (suite) :

INSTALLATION DU BRAS INFÉRIEUR DE SUSPENSION AVANT (SUITE) :

9. Installer la tige de commande mobile du moteur avec le boulon.

   Couple : 120 N·m (1 224 kgf·cm, 89 pi·lbf)

Figure 14.



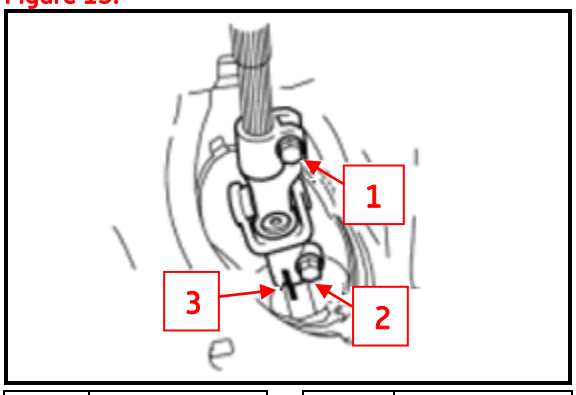
10. Installer le sous-assemblage de couvercle de trou de direction assistée n° 1.

11. Installer le sous-assemblage de fourche coulissante de direction.
    A. Aligner les repères et installer la fourche coulissante sur l'arbre intermédiaire.

       Couple : 28 N·m (290 kgf·cm, 21 pi·lbf)

    B. Serrer le boulon A.

Figure 15.



1	Boulon A	2	Boulon B
3	Repère		

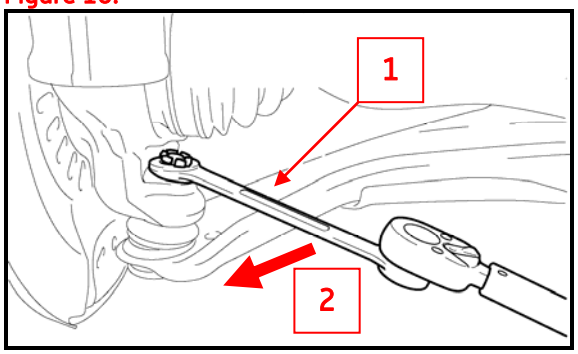
12. Installer la tôle d'isolation du couvercle de trou de colonne.

13. Installer le sous-assemblage de bras de suspension inférieur avant.
    A. Au moyen de la clé de contre-écrou pour joint à rotule de 19 mm, installer le **NOUVEL** écrou à créneaux.

       Couple :
       Sans clé de contre-écrou pour joint à rotule de 19 mm : 98 N·m (1 000 kgf·cm, 72 pi·lbf)

       Avec clé de contre-écrou pour joint à rotule de 19 mm : 62 N·m (632 kgf·cm, 46 pi·lbf)

Figure 16.



1	Clé de contre-écrou pour joint à rotule
2	Tourner

PROCÉDURE DE RÉPARATION (suite) :

INSTALLATION DU BRAS INFÉRIEUR DE SUSPENSION AVANT (SUITE) :

REMARQUE

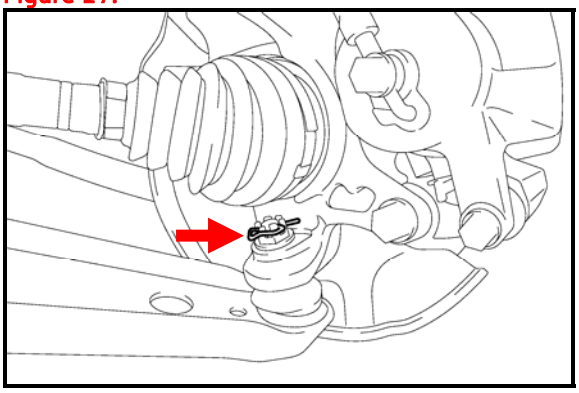
- **Utiliser seulement le NOUVEL écrou à créneaux.**
- **Utiliser une clé dynamométrique avec une longueur de manche pivot de 260 mm (10,23 po).**
- **Ne pas laisser la graisse s'infiltrer sur la vis ou dans le trou conique.**
- **Si les trous de la goupille ne sont pas alignés, serrer davantage l'écrou jusqu'à 60°.**

B. Installer la **NOUVELLE** goupille.

REMARQUE

Utiliser seulement la NOUVELLE goupille.

Figure 17.



14. Installer le sous-assemblage d'embout de biellette.

    Couple : 49 N·m (500 kgf·cm, 36 pi·lbf)

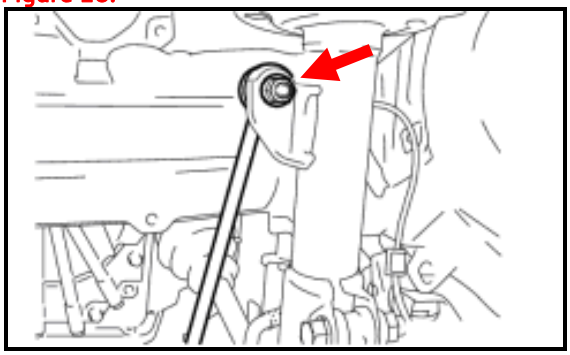
15. Installer l'assemblage de tringlerie de barre stabilisatrice avant.

    Couple : 74 N·m (755 kgf·cm, 55 pi·lbf)

    CONSEIL

    Si le joint à rotule tourne ensemble avec l'écrou, utiliser une clé à douille hex pour fixer le boulon.

Figure 18.



16. Installer la roue avant.

    Couple : 103 N·m (1 050 kgf·cm, 76 pi·lbf)

17. Débloquer le volant.
18. Placer les roues en direction droit devant.

PROCÉDURE DE RÉPARATION (suite) :

INSTALLATION DU BRAS INFÉRIEUR DE SUSPENSION AVANT (SUITE) :

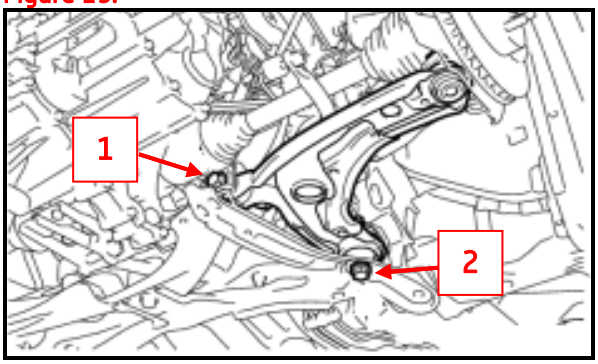
19. Stabiliser la suspension.
    A. Faire rebondir la suspension plusieurs fois pour bien la stabiliser.

20. Serrer à fond le bras de suspension inférieur avant.
    A. Serrer à fond les 2 boulons.

    Boulon A – Couple : 137 N·m (1 397 kgf·cm, 101 pi·lbf)

    Boulon B – Couple : 160 N·m (1 631 kgf·cm, 118 pi·lbf)

Figure 19.



1	Boulon A
2	Boulon B

21. Inspecter et régler l'alignement des roues avant.
22. Déconnecter le câble négatif de la batterie. (avec VSC)
23. Connecter le câble négatif de la batterie. (avec VSC)
24. Effectuer le calibrage au point zéro du capteur de vitesse angulaire de lacet. (avec VSC)
25. Vérifier le calibrage au point zéro du capteur d'angle de direction. (avec VSC)
26. Effectuer l'initialisation. (avec VSC)
27. Effectuer un essai routier du véhicule pour vérifier que le bruit a disparu et que l'alignement est correct.

REMARQUE :
Nous publions le présent bulletin technique de service pour nous assurer que la bonne méthode de réparation est connue de tous.
CELA NE CONSTITUE CEPENDANT PAS UNE AUTORISATION DE RÉPARATION. Les dispositions habituelles de la politique officielle des garanties s'appliqueront telles que prévu.